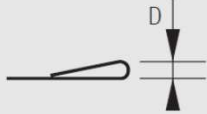
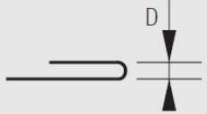
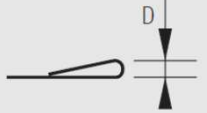



Tabulka potřebného tlaku pro lem (hemm)

(teoretické výpočty potřebného lisovacího tlaku)

Ocel (Stahl)		Rm 420 N/mm ²		Rm 420 N/mm ²	
tl.plechu mm	Tlak T / m	D mm	Tlak T / m	D mm	
0,5	12	2,3	20	1,3	
0,8	16	2,3	30	1,7	
1,0	20	2,4	30	2,2	
1,2	24	3,0	40	2,5	
1,5	30	4,4	50	3,5	
2,0	40	5,1	60	4,2	
2,5	65	6,6	–	–	
3,0	90	8,2	–	–	

(teoretické výpočty potřebného lisovacího tlaku)

Nerez (Rostfrei)		Rm 700 N/mm ²		Rm 700 N/mm ²	
tl.plechu mm	Tlak T / m	D mm	Tlak T / m	D mm	
0,5	20	2,3	35	1,3	
0,8	27	2,3	50	1,7	
1,0	34	2,4	50	2,2	
1,2	40	3	80	2,5	
1,5	50	4,4	85	3,5	
2,0	90	5,1	120	4,7	
2,5	110	8,6	–	–	
3,0	125	10,4	–	–	